

## HUITEX 格穴

### 片材與焊接物性

物性	測試方式	數值
原料		高密度聚乙烯, 密度>0.94g/cm
成品顏色	ASTM D1603	>1.50%
表面處理		平滑面
片材厚度	ASTM D5199	1.25mm (平滑面)
透水孔		有, 膠囊型孔 或 圓形孔
物性	格穴高度 $\pm 3$	焊接強度 (平均值)
焊接剝離強度	50mm	>760N
	75mm	>1060N
	100mm	>1420N
	150mm	>2130N
	200mm	>2840N
焊接吊掛試驗	COE GL-86-19	每 100mm 試片懸掛 72.5kg 之重量達至少 7 天

### 尺寸與包裝

型號	焊接距離	單一格穴展開尺寸		每組面積
		寬度	長度	
Model A	330mm	244mm	203mm	15.00 m <sup>2</sup>
Model B	660mm	488mm	406mm	30.00 m <sup>2</sup>
Model C	355mm	259mm	224mm	17.50 m <sup>2</sup>
Model D	710mm	510mm	475mm	36.50 m <sup>2</sup>
Model E	446mm	320mm	287mm	22.00 m <sup>2</sup>

上表所列各項資料僅供作業之參考, 惠光股份有限公司保有對上述資料修改不事先告知之權利, 請隨時與惠光代表人員聯絡以獲得最新資訊

HKC 與 HUITEX<sup>®</sup> 標誌均為惠光股份有限公司之註冊商標

Ver. 1: 2020